

Svejsning og installation af Scanpipe PE vikkelrør

Rør er produceret iht. EN13476



rørene installeres iht. installationsvejledningerne

DS 430 og DS 475 samt DANVAs vejledning nr. 54.



Underlag

På steder med god bærekraft kan røret lægges direkte på jordbunden. Hvis jordbunden har dårlig bærekraft, kan forskellige underlag anvendes. Ved behov kan en filterdug lægges på jordbunden for at forbedre arbejdsforholdene og forhindre, at fyldmaterialet blandes med jorden.

Udjævningslag

Der skal altid lægges et udjævningslag på mindst 150 mm på forskellige jordbunds- og underlagskonstruktioner. Kontrollér, at jordbunden er stenfri i hele udjævningslagets bredde.

Omkringfyldning

SCANPIPE A/S

scanpipe@scanpipe.dk
CVR: 27512593
scanpipe.dk

FYN

Hvidkærvej 7
5250 Odense SV
T: 63 76 30 30

SJÆLLAND

Greve Main 31
2670 Greve
T: 63 76 30 70

JYLLAND

Edwin Rahrs Vej 66
8220 Brabrand
T: 63 76 30 00

Maserativej 15
7100 Vejle
T: 63 76 30 50

Håndværkervej 19
9000 Aalborg
T: 63 76 30 10



Efter installationen skal rørets underside understøttes godt til et niveau på 0,2 x DN. Opfyldningsmaterialet spredes forsigtigt med skovlen så lavt som muligt. Det første opfyldningslag må højst nå halvt op på røret. Laget komprimeres og pakkes langs rørets sider og under røret, så det ikke kan flytte sig eller blive beskadiget under fyldningen og pakningen.

Til fyldning

Kravene til tilfyldningsmateriale er forskellige for trafikerede og ikke-trafikerede områder. I trafikerede områder skal materialet have en god komprimeringsevne. Hvis materialet i ledningsgraven kan komprimeres på en god måde, kan det anvendes. Pakningen udføres lagvis. Materialet må ikke indeholde sten. Til slutopfyldning i ikke-trafikerede områder anvendes udgravningsjord.

Før svejsning lægges rør-enderne op nøjagtig overfor hinanden, hvorefter selve svejsningen påbegyndes - her indvendig svejsning. Efter endt svejsning fremstår de to rørdele, som én ubrydelig og vandtæt enhed.

Rør ender forberedes (skæres) således af profil langs gående har en Lukket flade, det betyder at der er et hak (se billede). "Hak"

Installeres så de 2 hak for hver rørende er i top eller bund mod hinanden.



SCANPIPE A/S

scanpipe@scanpipe.dk
CVR: 27512593
scanpipe.dk

FYN

Hvidkærvej 7
5250 Odense SV
T: 63 76 30 30

SJÆLLAND

Greve Main 31
2670 Greve
T: 63 76 30 70

JYLLAND

Edwin Rahrs Vej 66
8220 Brabrand
T: 63 76 30 00

Maserativej 15
7100 Vejle
T: 63 76 30 50

Håndværkervej 19
9000 Aalborg
T: 63 76 30 10



Ved ekstrudersvejsning bruges en ekstruder, der er en slags varmpistol, som udlægger en smeltet PE-masse mellem de to flader, der skal samles. Når den smeltede masse er størknet, er molekylerne fra de berørte flader flydt sammen, således at der i princippet er opstået en ny enhed, der er 100 vandtæt og trækfast



Afhængig af rørdimensionen kan ekstrudersvejsningen udføres både ud- og indvendigt. Typisk udvendigt ved mindre rørdiametre og indvendigt ved de store.



Gennemføringer:

SCANPIPE A/S

scanpipe@scanpipe.dk
CVR: 27512593
scanpipe.dk

FYN

Hvidkærvej 7
5250 Odense SV
T: 63 76 30 30

SJÆLLAND

Greve Main 31
2670 Greve
T: 63 76 30 70

JYLLAND

Edwin Rahrs Vej 66
8220 Brabrand
T: 63 76 30 00

Maserativej 15
7100 Vejle
T: 63 76 30 50

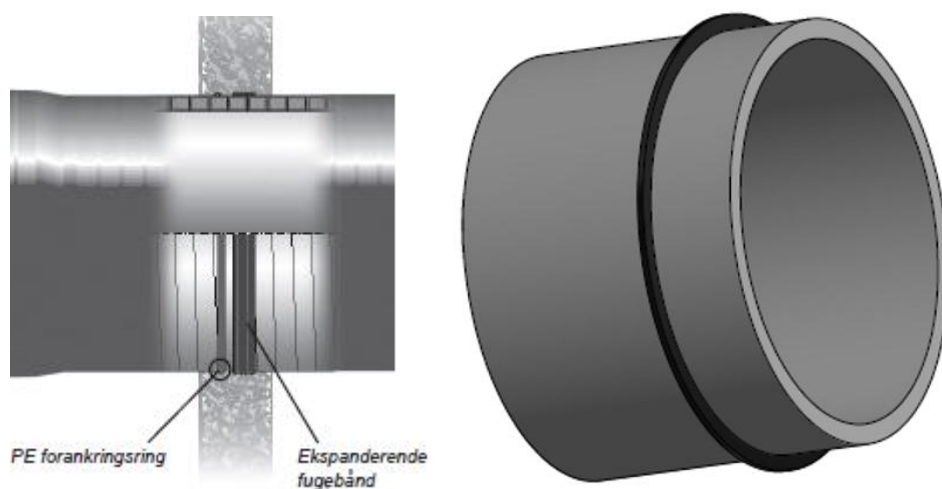
Håndværkervej 19
9000 Aalborg
T: 63 76 30 10



Ved indstøbning af PE vikkel rør i betonbrønde, bygværker m.v. kan man benytte de forskellige former for indmuringssystemer, som findes på markedet.

Et rør til indstøbning forsynes med en på svejst PE **forankringsring** (ca. 2 cm høj), der fastholder røret i aksial retning.

Derudover anbefales det, at det enkelte rør også forsynes med ekspanderende fugebånd (som f.eks. Hydrotite) for at sikre tætheden.



Forankringsplade:

Såfremt indstøbning ikke er en mulighed, kan man, ved at på svejse en PE-flange på røret fastgør dette op mod væggen med limankre. Et ekspanderende fugebånd mellem PE-plade og væg er at anbefale.

Er rørgennemføringen i et meget fugtigt miljø, kan man brænde tagpap på hen over PE-flangen og væggen.

SCANPIPE A/S

scanpipe@scanpipe.dk
CVR: 27512593
scanpipe.dk

FYN

Hvidkærvej 7
5250 Odense SV
T: 63 76 30 30

SJÆLLAND

Greve Main 31
2670 Greve
T: 63 76 30 70

JYLLAND

Edwin Rahrs Vej 66
8220 Brabrand
T: 63 76 30 00

Maserativej 15
7100 Vejle
T: 63 76 30 50

Håndværkervej 19
9000 Aalborg
T: 63 76 30 10





SCANPIPE A/S

scanpipe@scanpipe.dk
CVR: 27512593
scanpipe.dk

FYN

Hvidkærvej 7
5250 Odense SV
T: 63 76 30 30

SJÆLLAND

Greve Main 31
2670 Greve
T: 63 76 30 70

JYLLAND

Edwin Rahrs Vej 66
8220 Brabrand
T: 63 76 30 00

Maserativej 15
7100 Vejle
T: 63 76 30 50

Håndværkervej 19
9000 Aalborg
T: 63 76 30 10



Kædetætninger:

Kædetætninger bruges også for vandtæt indføring gennem bygværker.

Vær obs. På at udv. diameter på vikkel rør skal måles på det aktuelle rør, da udvendig diameter godt kan varierer fra rør produktion til batch til nyt batch. Scanpipe kan være behjælpelig med at beregne størrelse af kædetætning og muligt borehuls størrelse.



SCANPIPE A/S

scanpipe@scanpipe.dk
CVR: 27512593
scanpipe.dk

FYN

Hvidkærvej 7
5250 Odense SV
T: 63 76 30 30

SJÆLLAND

Greve Main 31
2670 Greve
T: 63 76 30 70

JYLLAND

Edwin Rahrs Vej 66
8220 Brabrand
T: 63 76 30 00

Maserativej 15
7100 Vejle
T: 63 76 30 50

Håndværkervej 19
9000 Aalborg
T: 63 76 30 10

